

İLERİ ÜRETİM PLANLAMA VE ÇİZELGELEME

[illegible]

Bu menüde iş emirlerinin, işlem yerlerine yüklenmiş halinin tarih bazında pivot şeklinde, rapor şeklinde ve çizelgelenmiş şekilde gösterimi vardır. İlk sekmede bulunan tabloda miktar sütununa tıklanan ürünün ekranın alt bölümünde ihtiyaç duyduğu hammadeler ve bu hammaddelerin tüketim miktarı, teslim tarihi, ihtiyaç tarihi gibi bilgileri listelenir. Tabloda bulunan renklendirmeler bu alanda da renklendirme mantığına göre renklendirme yapar.

Malzemeleri Dikkate Al : Üretimde kullanılacak olan malzemelerin kapasite planı içine dahil edilmesi durumu için işaretlenir. Bu özellik mamülün Ürün ağacında bir alt bileşenlerin hesaba dahil edilmesi durumu için kullanılır. Resimdeki örnekte Yeşile boyanmış olan kutucuklar ürünün İhtiyaç miktarına kadar olan sürede bir alt bileşenlerinde eksik olduğunu göstermektedir. Detaylı malzeme ihtiyaçları durumu için alt satırdaki bilgi alanı kullanılabilir.

Kapasite Aşanları Otomatik Dağıt : İş emirleri kapasitesi aşması durumunda bir sonraki güne/günlere fazla olan yükü kapasiteleri doldurarak paylaştırır.

Plan Tarihi: İhtiyaç tarihi ve tedarik süresi arasındaki farktır. Oluşan bu farka göre üretim plan tarihi belirlenir. Şuan ki gün gerisine düştüğünde Şuan ki gün plan tarihi olarak belirlenir

Sütunlardaki renk açıklamaları,

Yeşil: Üretilecek parçanın hammaddesinin zamanında gelmediği durumda üretilecek miktar sütununu yeşil renge boyar

Mor: Üretilcek parçanın hammaddesinin eksik olduğu durumlarda üretilcek miktar sütununu mor renge boyar.

Kırmızı: Belirlenen kapasiteyi(Yük) aşma durumlarında üretilecek miktar sütununu kırmızı renge boyar.

İmalat parçalarının bulunduğu satıra tıklandığında ekranın altındaki alt listelerde bu imalata ait renklendirme sebepleri ve açıklamaları yukarıdaki gibidir.

Sağ tık seçenekleri;

Günlük kapasite girişi : Bu ekranda girilecek kapasite girişleri sadece tarih girişi yapılan güne yansıtılır.

Varsayılan Kapasite : Bu kapasite girişinde atölyelere standart kapasite girişi yapılır. Genel kapasite girişidirtüm planda bu kapasiteler baz alınır.

Planlama Verimliliği girişi: Bu seçenekle Atölye ve işlem yerleri tanımlama ekranı açılır ve bu ekranda işlemyerlerine planlama verimliliği girişi yapılır.

Siparişi Öteleme: Plan tarihinin miktar sütununa tıklandıktan sonra siparişi ötele diyerek siparişi farklı bir tarihe miktarsal olarak paylaşırabilir yada tüm siparişi farklı bir güne ötelenebilir.

- **Üstleri Ötele**: Bu seçenek işaretlendiğinde üst bileşenlerde ötelenir.
- **Altı Ötele**: Bu seçenek işaretlendiğinde alt bileşenlerde ötelenir.
- **İlişkisizleri Ötele**: Bu parçayla alakası olmayan diğer imalat parçalarda ötelenir.

Ötelemeyi iptal Et: listedeki tüm ötelemeleri iptal eder.

İşlem Yeri Değiştir : Bu işlemle satırı seçilen imalat parçanın işlem yeri değiştirilebilir.

Ekranın 2.sekmesinde ilk ekranda bulunan verilerin listelenmiş hali bulunur.

Ekranın 3.sekmesinde ilk ekranın Çizelgelenmiş hali bulunur.