

İmalat Girişleri(Kiosk)

İmalat Girişleri (Kiosk)

Atölye: [] İşlem Yeri: []

İMALAT GİRİŞİ BEKLEYENLER BAŞLAYAN İŞLER TAMAMLANANLAR İŞ EMRİ DURUMU

İş Emri Barkodu: []

Ürün Kodu: []

Ana Ürün Tanımı: []

İş Emri No: [] SAS No: []

Yapılacak Miktar: []

Başlama Zamanı: []

İşlenen Miktar: []

(Hurda Dahil)

İŞİ BAŞLAT İŞİ TAMAMLA

DURUŞ BAŞLAT DURUŞ BİTİR

İŞÇİLER DURUŞLAR HURDALAR

Malzeme Tipi	Stok Kod	Hurda Kod	Miktar

Bu menü operasyon tamamlama ekranıdır ve ilk açılışta resimdeki gibi açılır.Bu menüde ana ekran imalat girişi sekmesidir ve bu sekmeden direk iş başlatılamaz bekleyenler ve başlayan işler sekmesinden geçiş yapılarak iş başlatılır.

Bekleyenler

İmalat Girişleri (Kiosk)

Atölye: [] İşlem Yeri: []

İMALAT GİRİŞİ BEKLEYENLER BAŞLAYAN İŞLER TAMAMLANANLAR İŞ EMRİ DURUMU

Listele Bekleyen İş Aktar

İş Emri No	Op. No	SAS No	Müşteri Sipariş No	İşlem Yeri Adı	Stok Kod	Stok Adı	Variante Kod	Variante Adı	İhtiyaç Tarihi	Bekleyen Miktar	Operasyon Açıklama	Müşteri Siparişleri Satır Açıklama	En
818	1 123			DENEME ÜRETİM	ZIMBA MEKANİZ	ZIMBA MEKANİZMASI -Aİ	ZIMBA MEKANİZMASI	ZIMBA MEKANİZMASI -Aİ	20/06/2018	5	TORNALAMA		0
815	1 123			DELİK ZİVANA	ZIMBA ALT PLAS	ZIMBA ALT PLASTİK -Aİ	ZIMBA ALT PLASTİK	ZIMBA ALT PLASTİK -Aİ	20/06/2018	5	DIŞ AÇMA		0
812	1 123			FASON HAZIRL	ANL04	A 004	ANL04	A 004	19/06/2018	1	DENEME ÜRETİM BA		0
794	1 123			DENEME ÜRETİM	ZIMBA MEKANİZ	ZIMBA MEKANİZMASI -Aİ	ZIMBA MEKANİZMASI	ZIMBA MEKANİZMASI -Aİ	07/06/2018	10	TORNALAMA		0
793	1 123			TOPLAMA/ MOI	ZIMBA UST PLA	ZIMBA UST PLASTİK -Aİ	ZIMBA UST PLASTİK	ZIMBA UST PLASTİK -Aİ	07/06/2018	10	VERNİKLEME		0
792	1 123			DELİK ZİVANA	ZIMBA ALT PLAS	ZIMBA ALT PLASTİK -Aİ	ZIMBA ALT PLASTİK	ZIMBA ALT PLASTİK -Aİ	07/06/2018	10	DIŞ AÇMA		0
789	1 123			DENEME ÜRETİM	ZIMBA MEKANİZ	ZIMBA MEKANİZMASI -Aİ	ZIMBA MEKANİZMASI	ZIMBA MEKANİZMASI -Aİ	06/06/2018	1	TORNALAMA		0
788	1 123			TOPLAMA/ MOI	ZIMBA UST PLA	ZIMBA UST PLASTİK -Aİ	ZIMBA UST PLASTİK	ZIMBA UST PLASTİK -Aİ	06/06/2018	1	VERNİKLEME		0
787	1 123			DELİK ZİVANA	ZIMBA ALT PLAS	ZIMBA ALT PLASTİK -Aİ	ZIMBA ALT PLASTİK	ZIMBA ALT PLASTİK -Aİ	06/06/2018	1	DIŞ AÇMA		0
784	1 123			TOPLAMA/ MOI	ZIMBA UST PLA	ZIMBA UST PLASTİK -Aİ	ZIMBA UST PLASTİK	ZIMBA UST PLASTİK -Aİ	06/06/2018	1	VERNİKLEME		0
783	1 123			DELİK ZİVANA	ZIMBA ALT PLAS	ZIMBA ALT PLASTİK -Aİ	ZIMBA ALT PLASTİK	ZIMBA ALT PLASTİK -Aİ	06/06/2018	1	DIŞ AÇMA		0
687	2 123			PROFİL KESİM	YARIMAMULT	YARIMAMULT	YARIMAMULT	YARIMAMULT	11/05/2018	8	SICAK METAL PRESLE		0
680	2 123			BOYA HAZIRL	Y01002004050	LINK MASA AYAK PROFİL 7	Y01002004050	LINK MASA AYAK PROFİL 724MM	10/05/2018	4			0
657	2 123			BOYA HAZIRL	Y01002004047	LINK MASA KAYIT 1300MM	Y01002004047	LINK MASA KAYIT 1300MM	10/05/2018	2			0
653	2 123			DELİK AÇMA	Y0300200401100	LINK TEKLİ MASA 70X140-F	Y03002004011000005	LINK TEKLİ MASA 70X140-PAKET	14/02/2018	1			123
624	2 123			DELİK AÇMA	Y0300200000007	DELİK AÇMA KESİMLİ 300X	Y0300200000007	DELİK AÇMA KESİMLİ 300X	14/02/2018	1			0

DOKÜMANLAR BİLEŞENLER VARIANT ÖZELLİKLERİ MALZEME ÇEKİM LİSTESİ

Özellik Kodu	Özellik Adı	Malzeme Kodu	Malzeme Adı
S.TABLA	S.TABLA	H05001060029	18x2800x2100 MM KEAS A477 BONİTA SUN
T.BANT	T.BANT	H05002010017	22x1 MM BONİTA LİGNADECOR 4721 PVC B
AYARLI TAPA	AYARLI TAPA	H06005010170	PABUÇ AYARLI 20x50 GRI (LINK)
MASA KAPAK	MASA KAPAK RENGİ	H06005010223	PLASTİK KABLO KAPAK (BYZ)
MASA AYAK	MASA AYAK	Y09002004096	LINK TEKLİ MASA 70X140-METAL TK(KGRI)

Bu sekmede açılmış olan iş emirleri listelenir.İş emrine çift tıklayarak yada satır seçip bekleyen işi aktar başlat seçeneği ile başlayan işi aktar butonu iş başlatılmak üzere imalat girişi sekmesine geçiş yapar.(Program geçiş yapmadan önce seçilen satırın tüketilecek bileşenleri eksik miktarı olanlar sekmesi ile Eksik miktar bilgisi verir.)Bu sekmede iş emrinin Doküman,bileşen,malzeme çekim listesi, variant özellikleri ve malzeme çekim listeleri bilgilerine alt sekmelerle ulaşılabilir.Sarı renkte olan sütunlar protitip olanlardır.

İmalat Girişi

İmalat Girişleri (Kiosk)

Atölye: ATL02 AHŞAP İSTASYONU İşlem Yeri: ATL0202 AHŞAP KESİM YERİ

İMALAT GİRİŞİ BEKLEYENLER BAŞLAYAN İŞLER TAMAMLANANLAR İŞ EMRİ DURUMU

İş Emri Barkodu: 000133501

Ürün Kodu: TABLA00002

TABLA.A.PAPUÇ HMX005.AXESS BOX RENK HMX002

Ana Ürün Tanımı: TABLA

İş Emri No: 1335 SAS No:

Yapılacak Miktar: 15

Başlama Zamanı: 09/07/2018 17:47:00

İşlenen Miktar: 0 (Hurda Dahil)

İŞİ BAŞLAT İŞİ TAMAMLA DURUŞ BAŞLAT DURUŞ BİTİR

DOKÜMANLAR RESİM BİLEŞENLER VARIANT ÖZELLİKLERİ

tabla.pdf örnek.pdf <Stok Kartı Dokümanı>

Masa tablası Afrikadan ithal getirdiğimiz İroko adıyla anılan bir teak çeşididir. İmalatını kendi bünyemizde olduğu için, istenilen ölçülerde ve kalınlıklarda masif olarak yapılmaktadır. İç ve dış mekanlarda kullanılabilir olması sebebiyle ve doğal ağaçtan imalat yapıldığı için, ahşabın sıcak dokunuşunu da hissedebilirsiniz. İster teak yağlı isterseniz son yıllarda kullandığımız, kendi rengini muhafaza etmesi sebebiyle, su bazlı özel cilalı olarak alabilirsiniz.



İŞÇİLER	DURUŞLAR	HURDALAR
İşç Kod	Süre	Başlama Zamanı
T	00:04:15	09/07/2018 17:48:00
T	00:00:00	09/07/2018 17:52:00

Bekleyenler sekmesinden aktarılan ürün imalat girişi ekranında operasyonu tamamlanarak iş emri tamamlanmış olur.Yukardaki örnekte alanları incelediğimizde ;

Atölye ve işlem yeri ürünün operasyonlarında tanımlandığı için örnekte de gözüktüğü üzere bu atölye kodları alanlarda otomatik doldurulmuştur.İş emri barkodunda otomatik doldurulmuş olur ve alt alanlar otomatik bekleyen sipariş bilgileri ile doldurulmuş olur.İşi başlat butonu ile iş başlatılır ve herhangi duraklama(Kalite,yemek vs.) anında Duruş başlatma butonu ile duruş başlatılır.Kalite duruşu zorunlu olan ürünlerde duruş yapılmassa da program zorunlu kalite duruşu ister ve kalite modülünde onay aldıktan sonra duruş bitirilebilir.İşi tamamlamak içinde işlenen miktar girildikten sonra işi tamamla butonu ile iş tamamlanabilir.

İşçiler sekmesinde Bu ürünün operasyonlarında tanımlı olan atölye ve işlem yerlerine tanımlı olan işçiler listelenir istenirse bu alandan yeni işçi eklenebilir.

İŞÇİLER

DURUŞLAR

HURDALAR

Sicil No	Personel Adı
K-YUCEL	Yücel Eyiupoğlu
K-Ali	Ali Faruk KABAK
K-ERTAN	Ertan BOZKIR
K-Cevdet	Cevdet Türkmen
K-Fatih	Ömer Fatih Bölükbaş

+ - × ↺ ↻

İŞÇİLER

DURUŞLAR

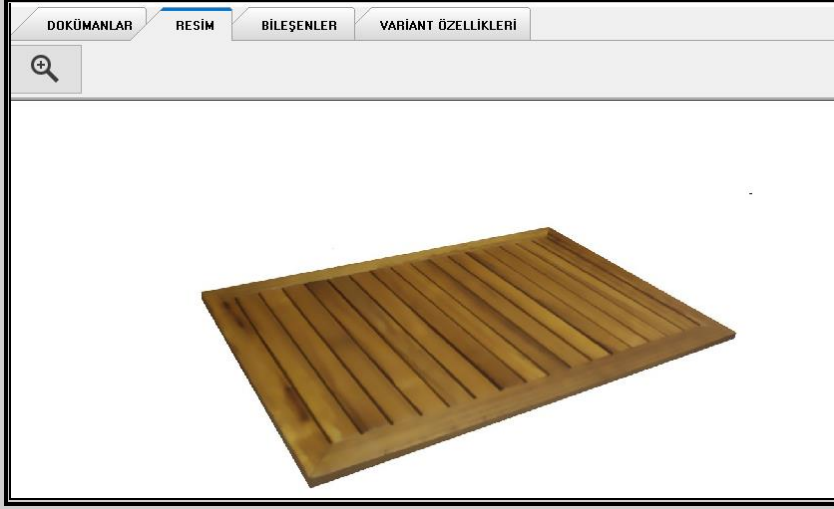
HURDALAR

Duruş Kod	Süre	Başlama Zamanı	Bitiş Zamanı
TEST	00:04:15	09/07/2018 17:48:00	09/07/2018 17:52:00
TEST	00:05:46	09/07/2018 17:52:00	09/07/2018 17:52:00

Duruşlar sekmesinde bu iş emri için yapılmış olan operasyonlar gözükmetedir.Hurdalar sekmesinde Ürü sonunda çıkan hurda tipi ve miktarı tanımlanır.

İŞÇİLER	DURUŞLAR	HURDALAR
Malzeme Tipi	Stok Kod	Hurda Kod
ÜRÜN	TABLA.A.PAPUÇ HM:	3
		2

Kioska Dökümanlar sekmesinde ürünün stok kartında tanımlanan dökümanlarını seçilebilir ve açılabilmesine imkan sağlar.(Resimdeki doküman Pdf formatındadır ve görüldüğü gibi program içinden açılabilir.)



Kiostaki resim alt sekmesi ürünün stok kartında tanımlı olan resimini açar.

DOKÜMANLAR		RESİM	BİLEŞENLER	VARIANT ÖZELLİKLERİ
Barkod	4110	Miktar	5	Kaydet
Tüketilecek Bileşenler		Okutulan Barkodlar		
Stok Kod	Stok Ad	Miktar	Birim	Barkod Takibi
HMM001	DENEME HAMMADDE 01	1	ADET	
HMM002	SARI	1	ADET	
HMM005	METALİMSİ	1	ADET	

DOKÜMANLAR		RESİM	BİLEŞENLER	VARIANT ÖZELLİKLERİ
Barkod		Miktar		Kaydet
Tüketilecek Bileşenler		Okutulan Barkodlar		
Barkod No	Stok Kod	Stok Ad	Miktar	Birim
4110	HMM001	DENEME HAMM	5	ADET
sevk				

Bileşenler sekmesinde Ürünün altında bağlı olan bileşenler listelenir ve bu bileşenler barkod okutarak bileşenlerin tüketilmesi sağlanır.(Bu anlatılan stok kartı içinden lot/Kap barkodu zorunlu alanı açık ise geçerlidir.Eğer geçerli değilse Barkod okutmadan da iş tamamlanabilir ve barkod okutulmasa dahi bileşenlerden tüketir.)

DOKÜMANLAR		RESİM	BİLEŞENLER	VARIANT ÖZELLİKLERİ
En	100			
Boy	250			
Yükseklik	360			
Kalınlık	10			
İç Çap	52			
Dış Çap	63			
B1	4			
B2	5			
E1	5			
E2	1			
EB	0			
Delik	0,5			
Özellik Kodu	Özellik Adı	Malzeme Kodu	Malzeme Adı	
A.PAPUÇ	A.PAPUÇ	HMM005	METALİMSİ	
AXESS BOX RENK	AXESS BOX RENK	HMM002	SARI	

Variant özellikleri sekmesinde Stok koduna ait variant özellikleri listelenir bu özellikler stok kartında tanımlanır.

Başlayan İşler

İmalat Girişleri (Kiosk)

Atölye

ATL02

...

AHŞAP İSTASYONU

İşlem Yeri

ATL0202

...

AHŞAP KESİM YERİ

İMALAT GİRİŞİ

BEKLEYENLER

BAŞLAYAN İŞLER

TAMAMLANANLAR

İŞ EMRİ DURUMU

Listele

Başlamış İş Aç

Bekleyen Durumu	İşlem Yeri Adı	İş Emri No	Op No	Stok Kod	Stok Adı	Variant Adı	İhtiyaç Tarihi	Miktar	Başlama Zamanı	Atölye Kodu	Sipariş No	En	Boy	Yükseklik	Kalınlık	B1	B2
Arama																	
İŞ BAŞLATILDI	AHŞAP KESİM	1335	1	TABLA00002	TABLA.A.PAPUÇ HMX00	TABLA.A.PAPUÇ HMX005.AVESS	09/07/2018	15	09/07/2018 17:47	ATL02	0000193	100	250	350	10	4	5
İŞ BAŞLATILDI	AHŞAP KESİM	1332	1	TABLA	TABLA	TABLA	09/07/2018	61	09/07/2018 17:12	ATL02	0000192	0	0	0	0		
İŞ BAŞLATILDI	AHŞAP KESİM	1333	1	TABLA	TABLA	TABLA	09/07/2018	10	09/07/2018 17:02	ATL02		0	0	0	0		
DURUŞ BAŞLATI	AHŞAP KESİM	1329	1	TABLA	TABLA	TABLA	09/07/2018	5	09/07/2018 16:18	ATL02	0000027	0	0	0	0		

Bu sekmede duruş başlatılmış veya imalat girişi başlatılmış ama tamamlanmamış iş emirleri listelenir.

Tamamlananlar

İmalat Girişleri (Kiosk)

Atölye

ATL02

...

AHŞAP İSTASYONU

İşlem Yeri

ATL0202

...

AHŞAP KESİM YERİ

İMALAT GİRİŞİ

BEKLEYENLER

BAŞLAYAN İŞLER

TAMAMLANANLAR

İŞ EMRİ DURUMU

İş Emri No

Tarih

09/07/2018

10/07/2018

LISTELE

BARKOD ÜRET

BARKOD

YAZDIR

☐ Sevk Edilenleri GösterME

Tamamlanan No

1216

#	Kayıt ID	Bitiş Tarihi	İş Emri No	Op No	Stok Adı	Variant Kod	Variant Adı	İçlenen Miktar	Hurda Miktarı	Sağlam Miktar	İşlem Yeri Adı	En	Boy	Yükseklik	Kalınlık	B1	B2	E1	E2	E3
Arama																				
>	1216	09/07/2018	1333	1	TABLA		TABLA		TABLA		10	0	10	AHŞAP KESİM YER	0	0	0	0		

Bu sekmede iş emri tamamlanan ürünlerin bilgileri tablolar ile listelenir.Sol alttaki tabloda bileşenlerinin tüketim miktarına ve sağ alt tabloda bileşenlerler barkod okutarak üretime sokulduysa barkod numaraları listelenir.Barkod üret butonu ile üretilen ürüne barkod üretilebilir.

Barkod yazdır

İş Emri Durumu

İmalat Girişleri (Kiosk)

Atölye ATL02 AHŞAP İSTASYONU İşlem Yeri ATL0202 AHŞAP KESİM YERİ

İMALAT GİRİŞİ BEKLEYENLER BAŞLAYAN İŞLER TAMAMLANANLAR İŞ EMRİ DURUMU

LİSTELE Tarih Aralığı 01/07/2018 31/07/2018 Sevki Edilenleri GösterME

İş Emri No	Operasyon No	SAS No	Variant Kodu	Variant Tanımı	Operasyon Tipi	İş Merkezi Kodu	İşlem Yeri Kodu	Bekleyen Miktar	Devam Eden Miktar	Tamamlanan Net Miktar	Tamamlanan Miktar	Birim	Hurda Miktar	İş Emri Tarihi	Operasyon Açıklaması
1335	10		TABLA00002	TABLA A PAPUÇ HM/005/		ATL02	ATL0202	15	0	0	0	0 ADET		0 09/07/2018	
1334	10		TABLA00001	TABLA AXESS BOX RENK I		ATL02	ATL0202	12	0	0	0	0 ADET		0 10/07/2018	
1339	10 123		TABLA	TABLA		ATL02	ATL0202	10	0	0	0	0 ADET		0 09/07/2018	
1332	10		TABLA	TABLA		ATL02	ATL0202	61	0	0	0	0 ADET		0 09/07/2018	
1330	10 50059		TABLA	TABLA		ATL02	ATL0202	5	0	0	0	0 ADET		0 09/07/2018	
1329	10 50059		TABLA	TABLA		ATL02	ATL0202	5	0	0	0	0 ADET		0 09/07/2018	

108,00 0,00 0,00 0,00

Bu sekmede Başlayan iş emri,bekleyen iş emri,ve tamamlanan iş emirlerinin tamamı listelenir.Bilgi ve rapor amaçlıdır.